附表：

企业技术需求情况表

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 一、企业基本情况 | | | | |
| 企业名称 |  | | | |
| 企业地址 |  | | | |
| 联系人 | 姓名 |  | 职务/职称 |  |
| 手机 |  | 电话 |  |
| 邮箱 |  | 微信 |  |
| 简介 | （简述企业介绍、主营业务、经典案例等，限300字以内） | | | |
| 二、技术需求情况 | | | | |
| 技术需求名称 |  | | | |
| 企业基本情况 |  | | | |
| 需求解决过程 | 可阐述已使用过的技术路径 | | | |
| 需求所属产业分类 | 参考《战略性新兴产业分类（2018）》 | | | |
| 需求的合作  模式 | □技术转让 □技术开发 □技术咨询 □其他 | | | |
| 预算金额 |  | | | |
| 需求背景 | （示例：近年来，我国食用植物油消费量持续增长，需求缺口不断扩大，对外依存度明显上升，供需矛盾日益突出。一直以来，油脂加工企业为了提高得油率，对大豆、油菜籽、花生等大宗油料作物制油采用的加工方式是预榨→浸出→精炼的传统工艺。由于能耗高、污染大、化学溶剂残留等不利因素，既不符合国家发改委颁布的《产业结构调整指导目录（2019年本）》政策，更不能满足广大消费者对绿色、健康、环保的食用油需求。发展一次压榨制油工艺，增强健康优质食用植物油供给能力，已成为迫切需要解决的关乎国计民生的大事。  目前国内外在线应用的榨油机，普遍存在产量较小（日处理量≤45t/d）、干饼残油率高＞10%），且在油料加工过程中需依附破碎、轧坯、蒸炒等设备及工艺，不仅功能单一、稳定性差，工艺路线长、能耗高、且普遍存在高值加工问题。据科技查新，国内外大处理量榨油机均以预榨机为主，不适用于常温压榨，尚未有适用于油料常温整颗粒入榨、一次压榨制油加工能力达100t/d以上的大型榨油机。因此，研制适用于油料整颗粒常温入榨、不需依附破碎、轧坯、蒸炒等设备及工艺，一次压榨制油加工能力达100t/d以上的大型常温榨油机对我国油脂加工业的发展具有重要意义，也符合粮油适度加工、减损增效的要求） | | | |
| 需求内容 | （描述具体技术难题或发展瓶颈，要求内容具体、指向清晰；简述技术攻关的方向，说明期望通过科技创新解决的技术壁垒；说明是否行业共性“卡脖子”技术难题，限800字以内） | | | |
| 预期目标 | （目前的技术指标参数，攻关后要求达到的技术参数；如属于填补空白的“卡脖子”技术可不填目前的技术指标参数；说明新原理、新产品、新技术、关键部件等目标技术参数实现条件，如自然条件、工况环境、成本约束、行业监管等技术应用的边界条件，限800字以内） | | | |
| 时限要求 | （要求技术攻关完成时限，例如\*\*\*\*年\*\*月前完成） | | | |
| 备注 |  | | | |

注：技术需求指企业在生产过程中，为提高生产效益，促进工艺技术改进、产品升级、节能降耗、综合利用等，实施技术创新中遇到的技术需求，重点寻求对接专家团队开展研发合作解决的关键技术难题。